

## 胶合板 普通胶合板外观分等

中华人民共和国国家标准

胶合板 普通胶合板外观分等技术条件

Plywood—Specification for classification by appearance of plywood for general use

1 主题内容与适用范围 本标准规定了由 GB9846.2 定义的普通胶合板外观分等的通用规则和允许缺陷。本标准适用于至少由三层单板组成的普通胶合板。本标准不适用于贴面胶合板和特种胶合板。

2 引用标准 GB 9846.1 胶合板 分类 GB 6846.2 胶合板 术语和定义

3 分等

3.1 普通胶合板按加工后胶合板上可见的材质缺陷和加工缺陷分成四个等级：特等、一等、二等、三等，其中一、二、三等为普通胶合板主要等级。

3.2 普通胶合板的各个等级主要按面板上的允许缺陷进行确定，并对背板、内层单板的允许缺陷及胶合板的加工缺陷加以限定。

3.3 各等级普通胶合板的主要用途如下：特等 适用于作高级建筑装饰、高级家具及其它特殊需要的制品；一等 适用于作较高级建筑装饰、高中级家具、各种电器外壳等制品；二等 适用于作家具，普通建筑、车辆、船舶等装修；三等 适用于低级建筑装修及包装材料等。以上四个等级的面板应砂(刮)光，特殊需要者可不砂(刮)光或两面砂(刮)光。

3.4 除本标准规定的各等级普通胶合板的面背板组合外，还可按用户特殊需要生产两个表面各为某一等级面板所组合的胶合板。

3.5 一般通过目测胶合板上的允许缺陷来判定其等级。等级取决于允许的材质缺陷、加工缺陷，以及对拼接的要求等。

4 允许缺陷

4.1 以阔叶树材单板为表板的各等级普通胶合板的允许缺陷列于表 1

4.2 以针叶树材单板为表板的各等级普通胶合板的允许缺陷列于表 2

4.3 限制缺陷的数量、累积尺寸或范围应按整张胶合板面积的平均每平方米上的数量进行计算，或按胶合板宽度(或长度)上缺陷最严重一端的平均每米内的数量进行计算。其结果应取最接近的整数。

4.4 从胶合板上可以看到的内层单板的各种缺陷不得超过每个等级面背板的允许限度。紧帖面板的芯板孔洞直径不得超过 20mm, 因芯板孔洞使一等胶合板面板产生凹陷时, 凹陷面积不得超过 50mm<sup>2</sup>。孔洞在板边形成的缺陷, 其深度不得超过孔洞尺寸的 1/2, 超过者按离芯计。

4.5 普通胶合板的节子或孔洞的直径按常规系指最大直径和最小直径的平均值。节子或孔洞的直径, 按节子或孔洞轮廓线的切线间的垂直距离测定。

4.6 公称幅面尺寸以外的各种缺陷均不计。

## 5 拼接要求

5.1 特等胶合板的面板应使用旋切光洁的单板, 板宽在 1200mm 以内的, 其面板应为整张板或用两张单板在大致位于板的正中进行拼接, 拼缝应严密。特等胶合板的面板拼接时应适当配色且纹理相似。

5.2 一等胶合板面板的拼接应密缝、木色相近且纹理相似, 拼接单板的条数不限。

5.3 对二、三等胶合板的面板及各等级胶合板的背板, 其拼接单板条数不限, 但二等胶合板的面板拼接需木色相近且纹理相似。

5.4 对特等、一等及二等胶合板, 面板的拼缝均应大致平行于板边。

5.5 对二等、三等胶合板的面板和各等级胶合板的背板的拼接应遵循表 1 和表 2 所规定的限度。

## 6 修补

6.1 如死节和孔洞等的直径, 裂缝的长度或宽度超过各等级胶合板的允许值时, 允许对这些缺陷进行修补。

6.2 修补应采用与制造胶合板相近的胶粘剂进行胶粘。二、三等胶合板的面板及各等级胶合板背板的补片和补条的颜色和纹理, 以及填料的颜色应与四周木材适当相配。附加说明: 本标准由中国林业科学研究院木材工业研究所归口。本标准由中国林业科学院木材工业研究所负责, 上海市轻工业局木材行业管理处、长春胶合板厂、松江胶合板厂、光华木材厂、赣江木材厂、三明胶合板厂、黑龙江省林产工业研究所、上海木材工业研究所参加起草。本标准主要起草人: 曹忠荣、李业录、何启兰、杨惠荣、徐剑秋、王继周、关键、林国樑、赵淑慧、杨虹。